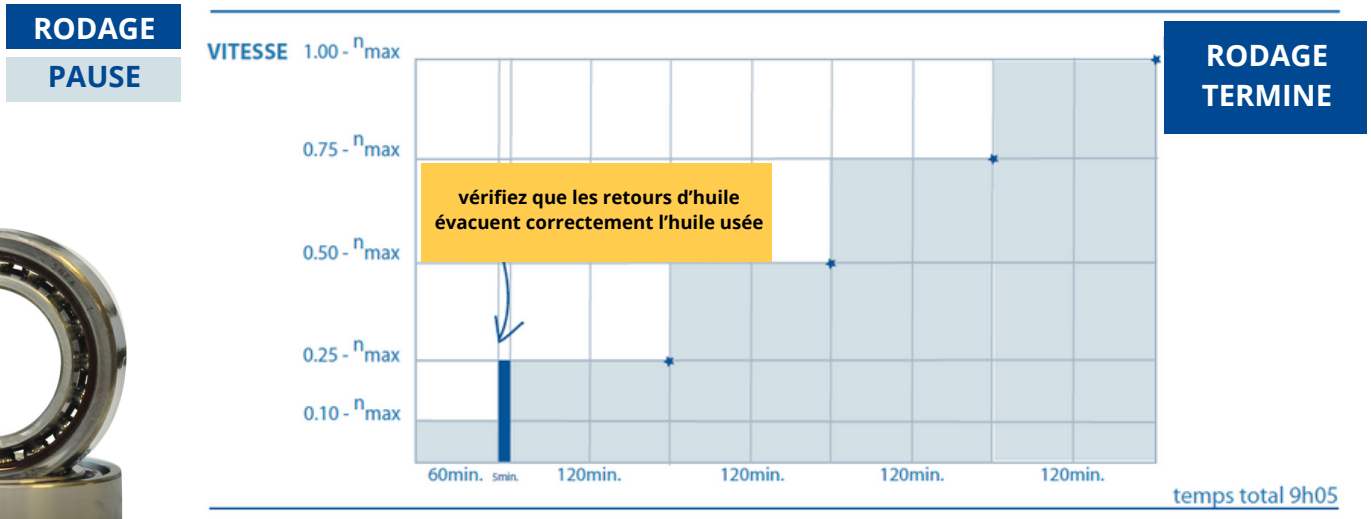
FICHE TECHNIQUE

RODAGE

RECOMMANDATIONS DE RODAGE - BROCHE MÉCANIQUE À **ROULEMENTS HUILÉS**

Le rodage permet au lubrifiant (ici, de l'huile) de se répartir uniformément sur les pistes de roulements.
La procédure de rodage recommandée par les fabricants de roulements est composée de plusieurs cycles successifs de durées différentes, à des vitesses différentes.
Il est important de respecter les pauses après chaque phase de rodage.

Avant de commencer, assurez-vous que la lubrification arrive bien aux roulements (vérification à l'entrée de la broche).



Le nombre de cycles de rodage nécessaires peut varier selon la taille des roulements, leur nombre, leur vitesse maximale et leur environnement.
Un suivi des températures est fortement conseillé.
Des cycles supplémentaires avec temps de rodage plus long et pauses plus courtes devraient se **poursuivre jusqu'à ce que la température observée soit constante.**

Après réparation, votre broche mécanique est testée sur notre banc d'essais et pré-rodée à faible vitesse lorsque le matériel le permet. Notez que, avant la remise en service de votre broche, il faut impérativement que vous procédiez au rodage final.

RECOMMANDATIONS DE STOCKAGE : Conservez la broche dans un endroit **propre, sec, à température constante** dans le papier gras dans lequel nous l'emballons pour expédition; gardez-la à l'abri des vibrations.